

DAFTAR PUSTAKA

- Achmad Romadhoni, R. F. (2022). Penerapan Metode *Value Stream Mapping* Dalam Mengurangi *Waste* Pada Proses *Assembly Center Spar Wing Box Nc-212*. *Syntax Literate: Jurnal Ilmiah Indonesia*, 7(3), 1–9.
- Aflah, H. N., Prasetyaningsih, E., & Muhammad, C. R. (2018). Pengurangan *Waste* dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* untuk Memperbaiki *lead Time*. Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC, 2006, 7–8.
- Anggraini, W., Hutagalung, M., & Nurainun, T. (2018). *Value Stream Mapping* Pada Proses Produksi Plywood Untuk Meningkatkan *Process Cycle Efficiency*. November, 507–517.
- Amanda, E., & Batubara, S. (2018). Perbaikan Proses Produksi Produk *Paper Pallet* Berdasarkan Analisis *Waste Assessment Model* dan *Value Stream Analysis* Menggunakan Pendekatan *Lean Manufacturing* pada PT. Kaloka Binangun. *Jurnal Teknik Industri*, 65(1), 1–13.
- Arifianto, E. Y., & Briliana, R. N. (2021). Identifikasi Penyebab dan Analisis Risiko Kegagalan Proses Produksi *Geomembrane* Pabrik Plastik Menggunakan Pendekatan FMEA. *Seminar Nasional Teknik Dan Manajemen Industri*, 1(1), 66–72. <https://doi.org/10.28932/sentekmi2021.v1i1.69>.
- Ashari, F., & Abryandoko, E. W. (2023). Pendekatan *Lean Service* Untuk Mengurangi Pemborosan Waktu Layanan *Service* Mobil Dengan Metode *Value Stream Mapping* (VSM). *Buana Ilmu*, 7(2), 157-167.
- Chaeron, M., Sentosa, R. (2014). Implementasi *Lean Thinking* pada Industri Penyamakan Kulit, *Prosiding Industrial Engineering Conference (IEC) 2014*, UPN Veteran Yogyakarta.
- Fatma, N. F., Ponda, H., & Sutisna, E. (2022). Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode *Value Stream Mapping* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Proses Pengecekan Material Bahan Baku Ke Lini Produksi. *Journal Industrial Manufacturing* , 7(1), 41. <https://doi.org/10.31000/jim.v7i1.5969>.
- Hartini, S., Ciptomulyono, U., Anityasari, M., & Sriyanto, M. (2020). *Manufacturing sustainability assessment using a Lean Manufacturing tool: A case study in the Indonesian wooden furniture industry*. *International Journal of Lean Six Sigma*, 11(5), 957–985.
- Hartini, Sri, et. al. (2009). “Analisis Pembororsan Perusahaan Mebel dengan Pendekatan *Lean Manufacturing* (Studi Kasus PT “X” Indonesia).” *J@ti Undip*, volume, 4. Nomor 2, 95-105.

- Indrasari, L. D., & Komari, A. (2021). Usulan Kinerja Green Logistic dengan Pendekatan *Root Cause Analysis* guna Meningkatkan Re-Order Point yang Efektif terintegrasi dengan FMEA dan *Fishbone* Diagram (Waisul et al ., 2017). (Prokop , 2011). Pertumbuhan ekonomi mengakibatkan perusahaan manu. Seminar Nasional 2021: Universitas Ma Chung, 1(1), 44–58.
- Mayang, V., Permata, L., & Mulyono, H. J. (2022). Identifikasi *Waste* pada Proses Produksi Paku Menggunakan Metode *Waste Assessment Model*. Buletin Profesi Insinyur, 5(1), 1–8.
- Misbah, A., Pratikto, & Widhiyanuriyawan, D. (2015). Upaya Meminimalkan *Non Value Added* Activities Produk Mebel Dengan Penerapan Metode *Lean Manufacturing* . JEMIS, 3(1), 51.
- Muhammad Shodiq Abdul Khannan , Haryono (2015) “Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi”.
- Nurulita, S., Ramadhanti, C., & Pramestiana, I. (2023). Analisis Penerapan *Lean Warehouse* Untuk Meminimalisir *Waste* Menggunakan *Value Stream Mapping* dan *Fishbone* Diagram. Jurnal Ilmiah Teknologi Infomasi Terapan, 9(2).
- Nofirza, N., Silvia, S., Yola, M., & Devani, V. (2023). Analisis *Lean Manufacturing* Menggunakan Metode VSM dan WRM pada Lini Produksi Riau Jaya Paving. Jurnal Surya Teknika, 10(1), 574-583.
- Prasetyo, C. H., & Adi, P. (2019). Desain Perbaikan Untuk Meningkatkan Nilai Efisiensi Manufaktur Keberlanjutan Menggunakan Sustainable *Value Stream Mapping* (Studi Kasus : CV Mugiharjo). Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri, 3, 1–7.
- Pujangkoro, S., & Nurul Huda, L. (2013). Analisis Implementasi *Lean Manufacturing* dengan *Lean Assessment* dan *Root Cause Analysis* pada PT. XYZ. Jurnal Teknik Industri FT USU, 3(3), 8–14.
- Putra, F. K. A., & Rochmoeljati, R. (2023). Analisa Pemborosan Pada Proses Produksi Bok Travo Dengan Metode *Value Stream Mapping* Di PT XYZ. Jurnal Kendali Teknik dan Sains, 1(2), 01-15.
- R. Zani, F., & Supriyatnto, H. (2021). Analisa Perbaikan Dengan Metode *Root Cause Analysis* Dan *Failure Mode and Effect Analysis* Dalam Upaya Meningkatkan Kualitas Produk Pada CV. XYZ. Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan IX 2021, 1(1), 140–146.
- Rakhmasari, A. A., & Dharmayanti, I. (2023). Integrasi *Value Stream Mapping* dengan Simulasi Kejadian Diskrit: Studi Kasus *Lean* Distribution. Jurnal Intech Teknik Industri Universitas Serang Raya, 9(2), 117-126.

- Reza, A., Sewaka, & Supriyadi, E. (2020). Analisis Kualitas Komponen *Nozzle* Pada Mesin *Water Jetting* Dengan Metode *Root Cause Analysis* (RCA) dan Pendekatan PDCA untuk Mengurangi Cacat DI PT. Kharisma Sejahtera Agung Jaya. Program Studi Teknik Industri , Universitas Pamulang , Indonesia. *Teknologi*, 3(1), 1–8.
- Rizki, M., & Saputra, A. (2022). Analisa Risiko *Supply Chain Management* dengan Metode *Grey Failure Mode and Effect Analysis* dan *Root Cause Analysis* di PT Pertamina Fuel Terminal Meulaboh. *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1).
- Sugiyono. (2018). Metode Penelitian Kuantitatif. Bandung: Alfabeta
- Ulfah, M., Lintang Trenggonowati, D., Arina, F., Ferdinant, F., & Sonda, A. (2022). Peningkatan kualitas pelayanan kesehatan menggunakan metode Servqual dan *Lean healthcare*. *Journal Industrial Servicess*, 8(1). <http://dx.doi.org/10.36055/jiss.v8i1.14443>.